

Kleberichtlinien / Adhesive-Guidelines



Warnung / Warning

Halten Sie die Richtlinien des verwendeten Klebstoffs ein. Direkt nach dem Verkleben der Einzelteile verfügt dieser noch nicht über 100% seiner Klebekraft. Daher ist es zwingend erforderlich, dass das Fahrzeug für den benötigten Zeitraum nach der Montage vor äußeren Einflüssen geschützt, trocken, und bei Raumtemperatur stehen bleibt.

Follow the instructions for the used adhesive. Directly after the installation of the parts the adhesive does not reach 100% of its adhesive force. Therefore it is necessary to park the vehicle protected from external influences in a dry space at room temperature for the required amount of time after the installation of the parts.

Für die besten Ergebnisse bei der Klebung, müssen die beteiligten Oberflächen frisch gereinigt, trocken und möglichst glatt sein. Die Verbindungsqualität steigt mit der Größe der Kontaktfläche, welche wiederum durch gleichmäßiges Anpressen des Bauteils gefördert wird.

For the best bonding results all surfaces must be freshly cleaned, dry and smooth. The quality of the bonding increases with the contact surface area. This can be supported by uniformly pressing the components together.

Alle Klebpartner sowie der Klebstoff müssen für den Fügevorgang die selbe Temperatur besitzen.

All bonding-components including the adhesive must show the same temperature.

HEICO SPORTIV haftet nicht für Schäden welche durch unsachgemäße Montage oder auch durch eine unsachgemäße Handhabung des Bauteils sowie des mitgelieferten Montagematerials entstehen. Falls von den jeweiligen Montageschritten abgewichen wird oder ein anderes als das mitgelieferte Montagematerial verwendet wird, kann die Betriebserlaubnis ihres Fahrzeuges erlöschen.

HEICO SPORTIV is not liable for damages resulting from incorrect assembly or from mishandling of the part and installation materials. Deviations in the assembly steps or the use of other than the provided installation materials may terminate the type approval of your vehicle.

Klebstoff / Adhesive	Verarbeitungstemperatur / processing temperature	Aushärtezeit / curing time	Datenblatt	Datasheet
3M PT1100	18°C – 40°C	80% in 20 min.	3M PT1100 Deutsch	3M PT1100 English
BETALINK K1	~23°C	48 h	BETALINK K1 Deutsch	BETALINK K1 English
ELCH PRO P1	~23°C	48 h	Elch Pro P1 Deutsch	Elch Pro P1 English